Familia de motor: NTA855-G6					**Contacto del cliente:** ESTEFANIA VELASQUEZ
SERIE PLANTA 25374291					**Orden de Trabajo:**
Fecha construcción motor: 2013, 04					**Fecha inicio de garantía de motor:** No está disponible.
Unidad / Placa: C400D6	**Tipo de Equipo:** PLANTA GENERACION		**Sede de atención:** PEREIRA		**Cliente:** PEOPLE CONTACT
Horas/km: 567,1 / 0	**Fecha de Ingreso de Equipo:**			**Fecha de Salida de Equipo:**	
Fecha elaboración Informe:	15/05/2025			**Consecutivo Informe**	PEI-0515
Autor:	CESAR RAUL CRUZ RODRIGUEZ				

Recomendación Técnica: Suspender Uso de Tanque Subbase de 190 Galones

1. Hallazgos del Informe de Mantenimiento

• Sedimentación en el tanque sub base: El informe técnico establece como requerimiento clave la presencia de sedimentación en el tanque base.

Teniendo en cuenta el diseño del tanque sub base que posee unas paredes rompeolas para ayuda de soporte de carga del motor y falta de acceso en cada zona **(tapas de inspección)** no permite realizar un mantenimiento más completo, lo cual compromete la calidad del combustible y puede causar:

:

- Obstrucción de filtros.
- Fallas en el sistema de inyección.
- Arranques fallidos, especialmente críticos en plantas de emergencia.

Tanque base con sedimentación, se recomienda cambio o habilitar solo tanque externo.”
Informe PEI0611 - Cummins de los Andes, marzo 2025

2. Ventajas del Tanque Externo de 150 galones

- Mayor facilidad de mantenimiento: Los tanques externos permiten drenaje, limpieza y revisión visual sin desmontajes complejos.
- Ubicación accesible: A diferencia de los tanques subbase, cuya limpieza implica desmontar partes de la base estructural, los tanques externos están diseñados para inspección frecuente.

3. Autonomía y Operación en Plantas de Emergencia

- La planta de 400 kW tiene un consumo aproximado de 25-30 gal/hora al 75% de carga, lo que representa:
- Autonomía aproximada de 5 a 6 horas con un tanque de 150 galones.
- Suficiente para la mayoría de fallas del servicio eléctrico, ya que la planta es tipo standby, y no opera continuamente.

4. Consideraciones Normativas y de Mejores Prácticas

NFPA 110 (Norma para Sistemas de Energía de Emergencia):

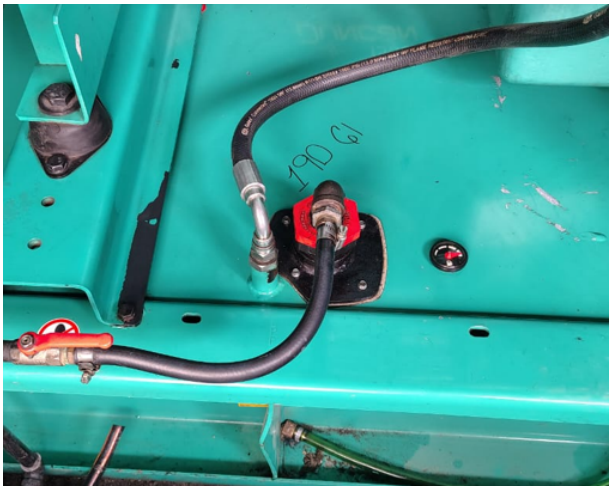
- Recomienda evitar almacenamiento prolongado de combustible en grandes volúmenes para evitar degradación del diésel.
- Requiere sistemas con inspecciones periódicas y controles de calidad del combustible.
- Mejor práctica de operación: Usar combustible en ciclos cortos para evitar contaminación, crecimiento microbiano y formación de lodos.

5. Recomendación Final

Deshabilitar el tanque sub base y habilitar el tanque externo de 150 galones con sus debidas conexiones a la planta eléctrica sujeto a:

- Lavado previo del tanque externo.
- Validación de calidad del combustible cargado

6. FOTOS

<table>
<tr><td>
</td><td></td></tr>
<tr><td>TANQUE EXTERNO</td><td>ENTRADA TANQUE SUB BASE</td></tr>
<tr><td></td><td></td></tr>
<tr><td>MUESTRA DE COMBUSTIBLE CONTAMINADA DEL TANQUE SUB BASE</td><td>TAPONES DE INSPECCIÓN DEL TANQUE SUB BASE</td></tr>
</table>

7. FIRMAS

CESAR CRUZ **Lider de Servicio Técnico** Unidad Soporte Técnico y Productividad. Cummins de los Andes S.A.	**ESTEFANIA VELASQUEZ** **Ejecutiva Comercial** Unidad Soporte Técnico y Productividad. Cummins de los Andes S.A.